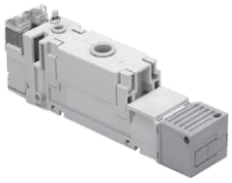
EZL1

Генератор вакуума



Базовый генератор



С клапанами включения вакуума и импульса сброса



С датчиком вакуума



С каналом для индикации вакуума



С резьбовым выхлопным каналом

Технические характеристики

Основные характеристики		EZL112A
Диаметр сопла, мм		1,2
Диапазон рабочего давления, МПа		0,2 … 0,5
Оптимальное рабочее давление, МПа		0,45
Максимальная глубина вакуума, кПа		-84
Рабочая среда		Сжатый воздух по ISO 8573-1:2010 [-:4:-]
Рабочая температура, °C		+5 … +50 (без образования конденсата)
Скорость всасывания, л/мин		100
Расход сжатого воздуха, л/мин		57
Устойчивость к вибрации, м/с^2	без датчика давления	30
	С датчиком давления	20
Устойчивость к шокам, м/с^2	без датчика давления	150
	С датчиком давления	100
Уровень шума, дБ		65

Система обозначений – генератор вакуума без клапана включения вакуума

01	02	12A	03	-	04	05	-	06

01 Серия

EZL	

02 Скорость всасывания

1	100 л/мин

03 Канал выхлопа

	Встроенный глушитель
PF	Резьба G1/2

04 Индикация вакуума

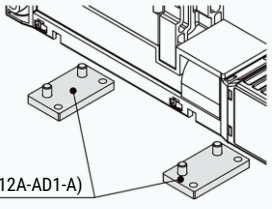
	Без индикации
GN	Внутренняя резьба G1/8
G	Манометр
D	Датчик вакуума

05 Тип электрического выхода

N	NPN открытый коллектор, 2 выхода + 1-5B
P	PNP открытый коллектор, 2 выхода + 1-5B

06 Монтажные принадлежности

	Без принадлежностей
B	Монтажные лапы (2 шт. + 4 винта)



Монтажные лапы (ZL112A-AD1-A)

Пример заказа: Генератор вакуума EZL, скорость всасывания 100 л/мин, выхлоп резьба G1/2, с датчиком вакуума, тип выхода NPN открытый коллектор, 2 выхода + 1-5B, с монтажными принадлежностями.
Код заказа: **EZL112APF-DN-B**

Все права защищены

Система обозначений – генератор вакуума с клапаном включения вакуума

01	02	12A	03	-	04	05	06	07	-	08	09	-	10

01 Серия

EZL	

02 Скорость всасывания

1	100 л/мин

03 Канал выхлопа

	Встроенный глушитель
PF	Резьба G1/2

04 Клапан включения вакуума и импульс сброса

K1	Клапан включения вакуума (Н.З.), импульс сброса (Н.З.)
K2	Клапан включения вакуума Н.З.

05 Рабочее напряжение

5	24 В пост. тока
6	12 В пост. тока

06 Кабель

L	Кабель для подключения (длина 300 мм)

07 Светодиодная индикация

Z	Светодиодная индикация (с ограничением скачков напряжения)

08 Индикация вакуума

	Без индикации
GN	Внутренняя резьба G1/8
G	Манометр
D	Датчик вакуума

09 Тип электрического выхода

N	NPN открытый коллектор, 2 выхода + 1-5В
P	PNP открытый коллектор, 2 выхода + 1-5В

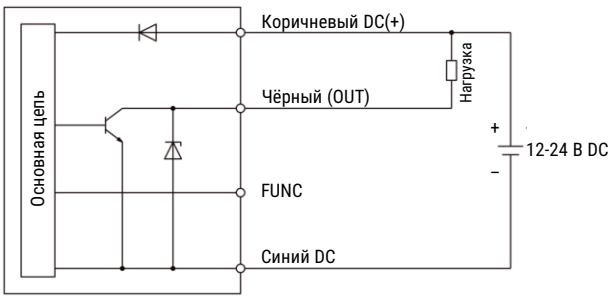
10 Монтажные принадлежности

	Без принадлежностей
B	Монтажные лапы (2 шт. + 4 винта)

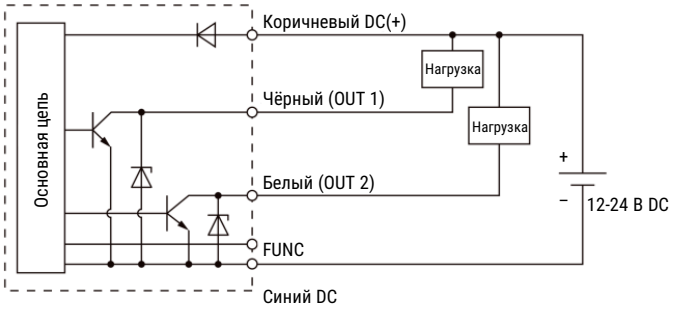
Пример заказа: Генератор вакуума EZL, скорость всасывания 100 л/мин, выхлоп внутренняя резьба G1/2, с клапаном включения вакуума и импульсом сброса, напряжение 24 В пост. тока, с датчиком вакуума, тип выхода NPN открытый коллектор, 2 выхода + 1-5В, с монтажными лапами.
Код заказа: **EZL112APF-K15LZ-DN-B**

Электрическое подключение

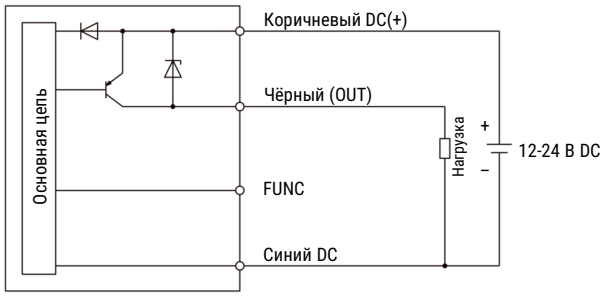
NPN открытый коллектор, 1 выход



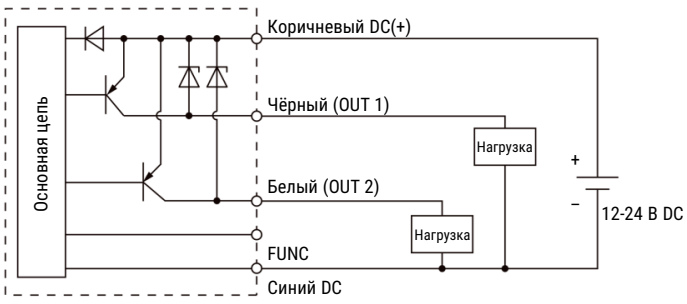
NPN открытый коллектор, 2 выхода



PNP открытый коллектор, 1 выход



PNP открытый коллектор, 2 выхода

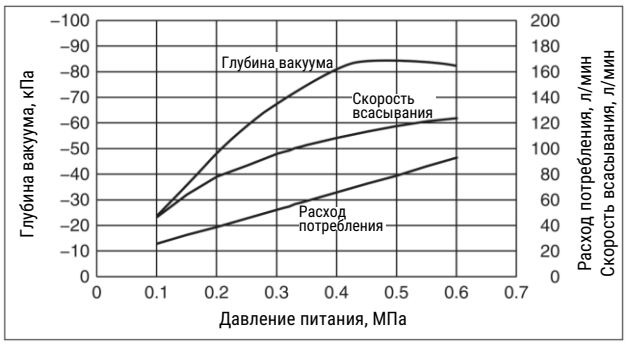


Максимальное напряжение 28 В пост. тока;
Остаточное напряжение менее 2 В, остаточный ток 80 мА.

Версия 06.2026
Все права защищены

Характеристики

Расходные характеристики

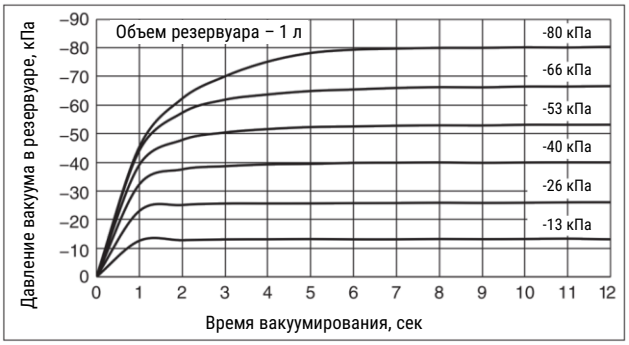


Скорость всасывания



Примечание: Стандартное давление питания – 0,35 МПа (без клапана)

Время вакуумирования



Интерпретация характеристик расхода



Характеристики расхода отражают зависимость глубины вакуума от расхода вакуумного генератора, т.е. при изменении расхода изменяется и глубина вакуума. Как правило, это отражает работу вакуумного генератора при стандартном рабочем давлении. На графике $P_{макс}$ обозначает максимальную глубину вакуума, $Q_{макс}$ - максимальный вакуумный расход.
Возможные варианты интерпретации изменения глубины вакуума:

1. После перекрытия питания вакуумного генератора вакуумный расход становится равен 0, а глубина вакуума достигает максимального значения ($P_{макс}$).
2. При подаче питания вакуумный расход увеличивается, а глубина вакуума снижается (Q_1 и P_1).
3. После дальнейшего и полного открытия подвода питания вакуумный расход достигает максимума ($Q_{макс}$), а глубина вакуума практически равна 0.

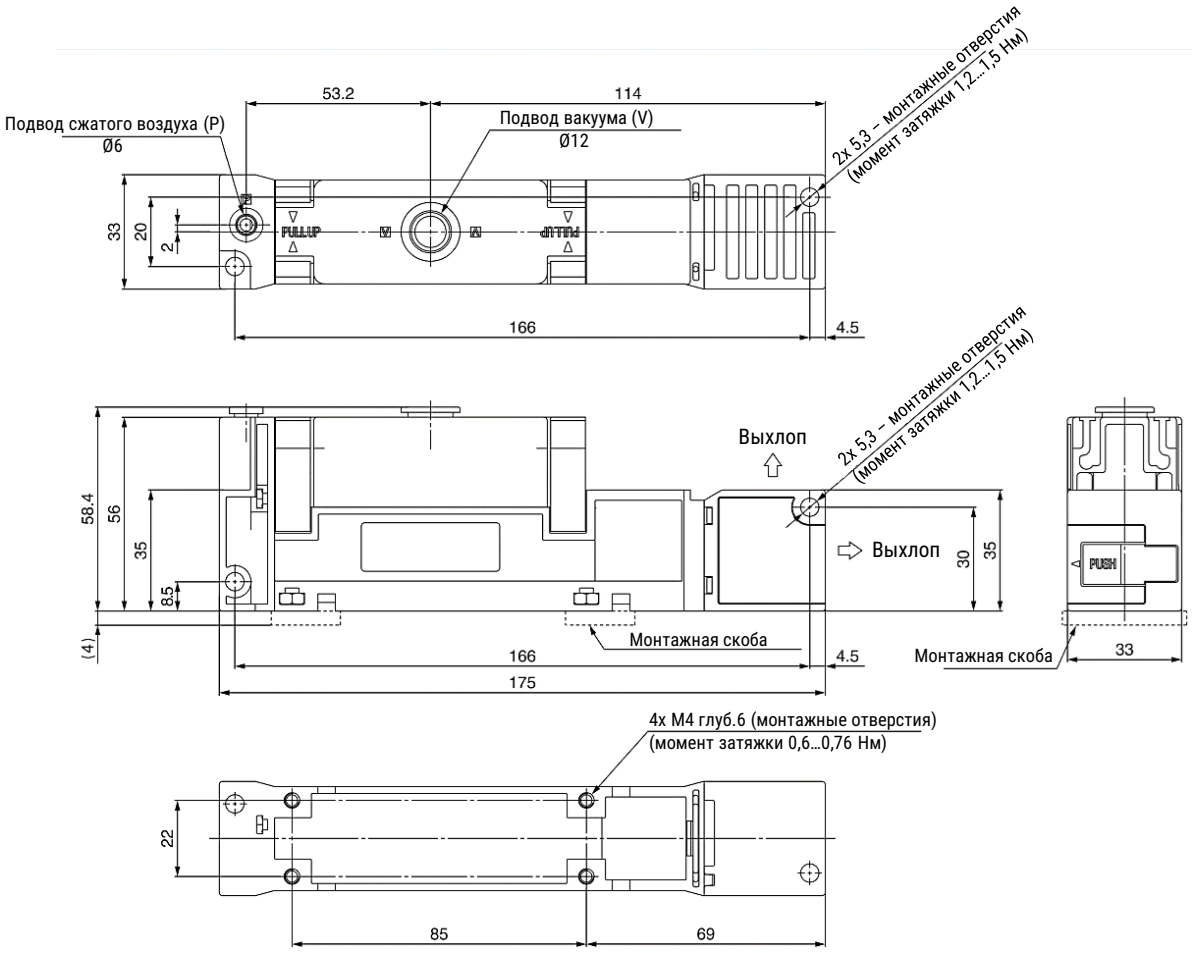
Следует отметить, что достичь высокого уровня вакуумного давления практически невозможно в условиях высокой воздухопроницаемости при адсорбции и/или при значительных утечках.

Интерпретация времени достижения вакуума.
Время достижения вакуума – это интервал времени, требуемый для создания заданного уровня вакуумного давления в системе или вакуумной камере объёмом 1 л относительно атмосферного давления.
В случае EZL1 для достижения вакуумного давления - 80 кПа требуется около 7,0 секунд.

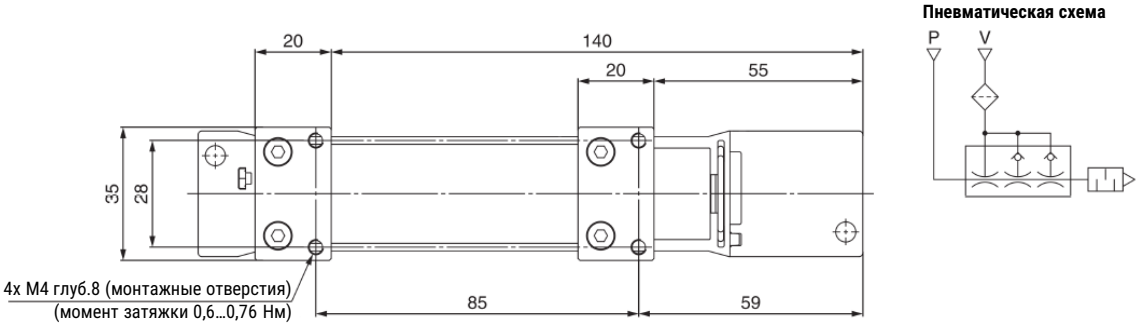
Все права защищены

Основные размеры

EZL112A-… (без клапана включения)



EZL112A-…-B (с монтажной скобой)



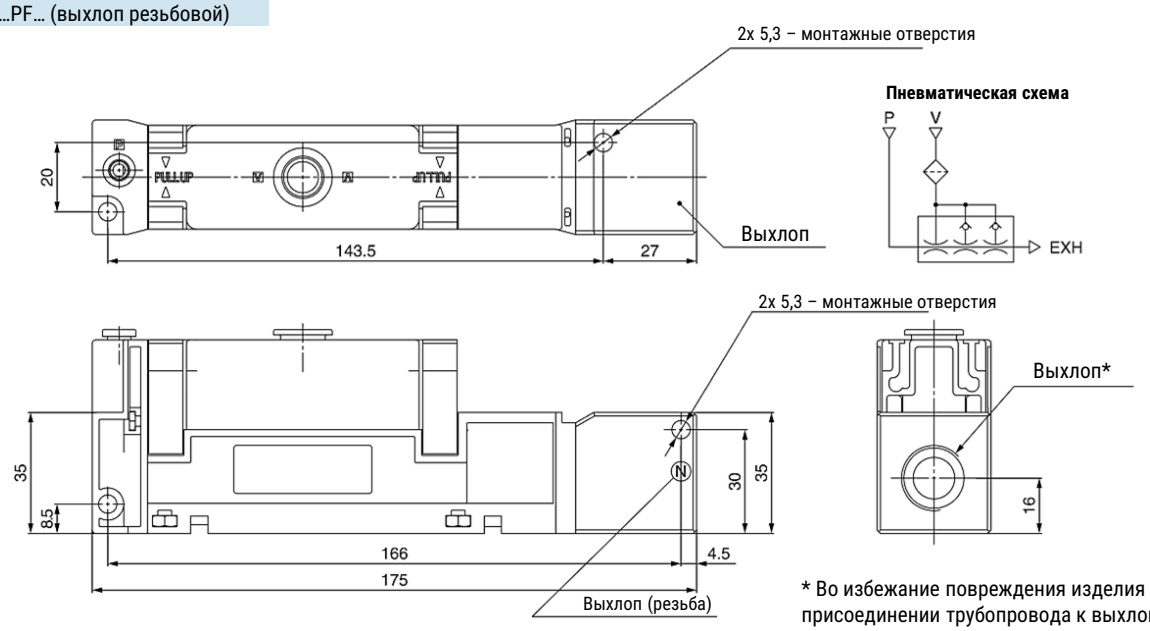
Пневматическая схема

Примечание:
При монтаже генератора вакуума используйте указанный рекомендуемый момент затяжки. Избегайте чрезмерного усилия при затягивании винтов, т.к. это может привести к повреждению изделия или выходу из строя.

Версия 06.2026
Все права защищены

Основные размеры

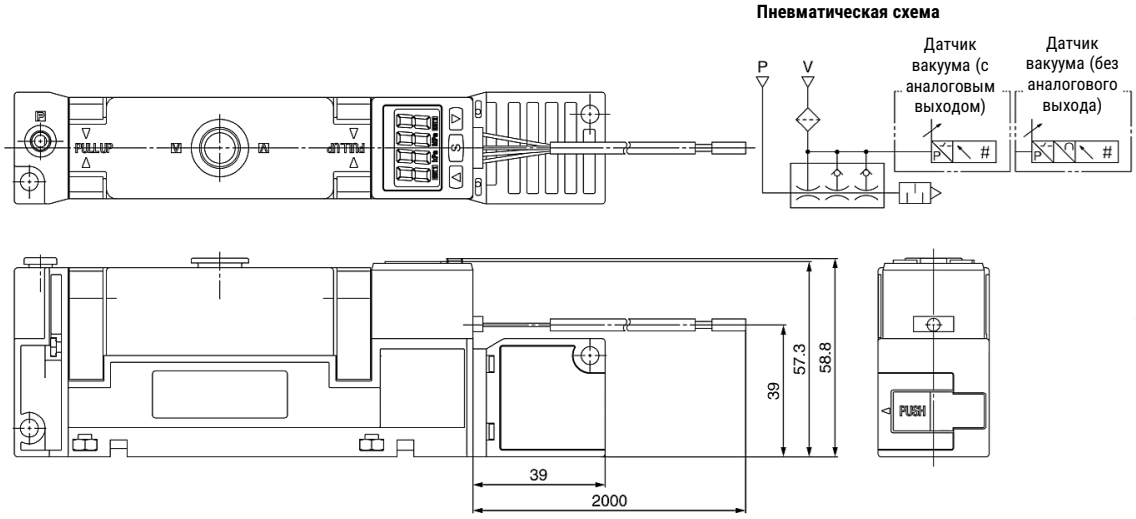
EZL112A…PF… (выхлоп резьбовой)



* Во избежание повреждения изделия при присоединении трубопровода к выхлопному отверстию обеспечьте фиксацию исключительно выхлопного блока.
Фиксация за корпус изделия строго запрещена.

Рекомендуемый момент затяжки 20…25 Н*м

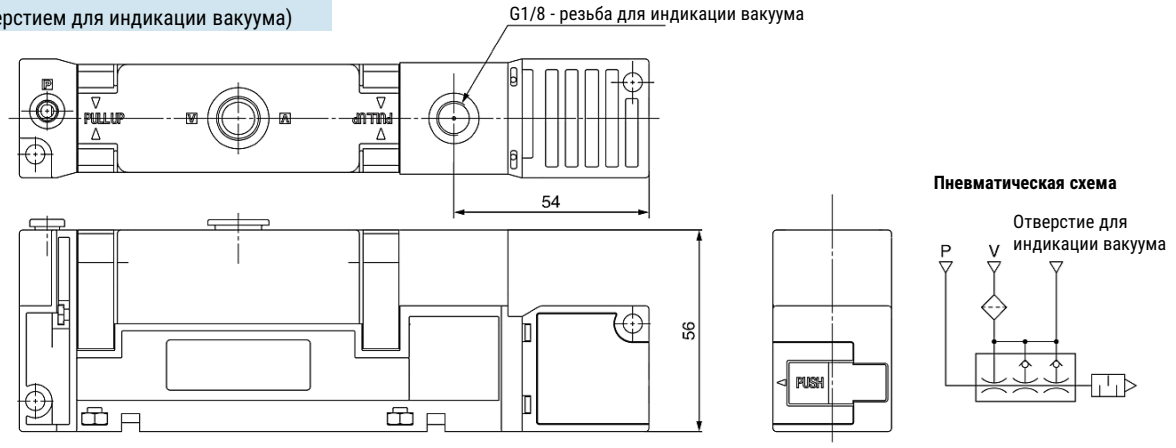
EZL112A…D… (с датчиком вакуума)



Все права защищены

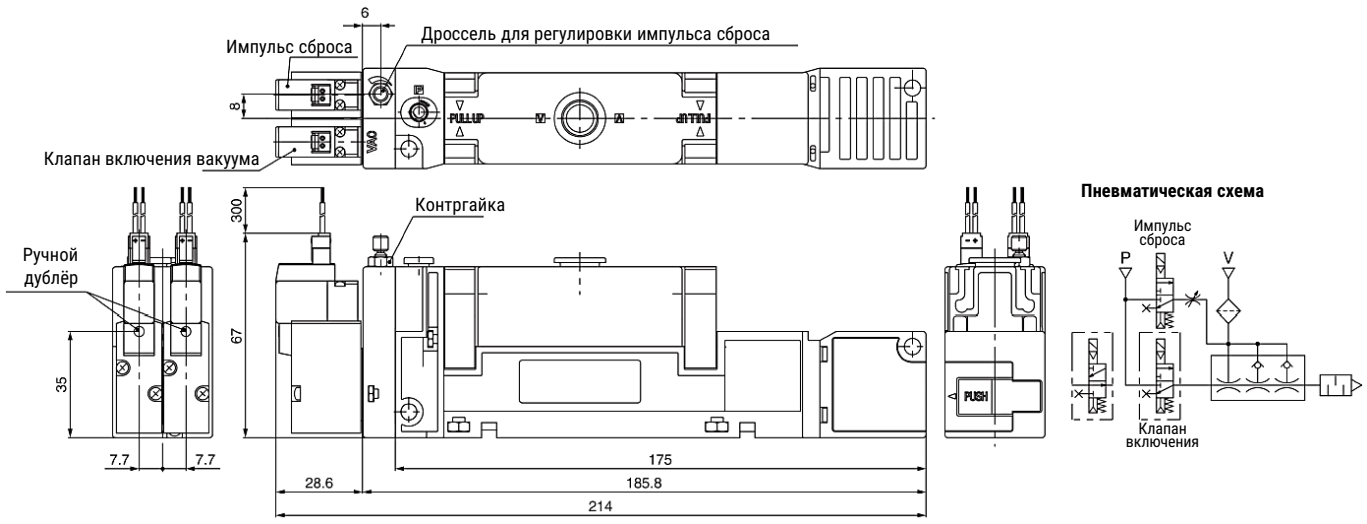
Основные размеры

EZL112A…-GN…
(с отверстием для индикации вакуума)

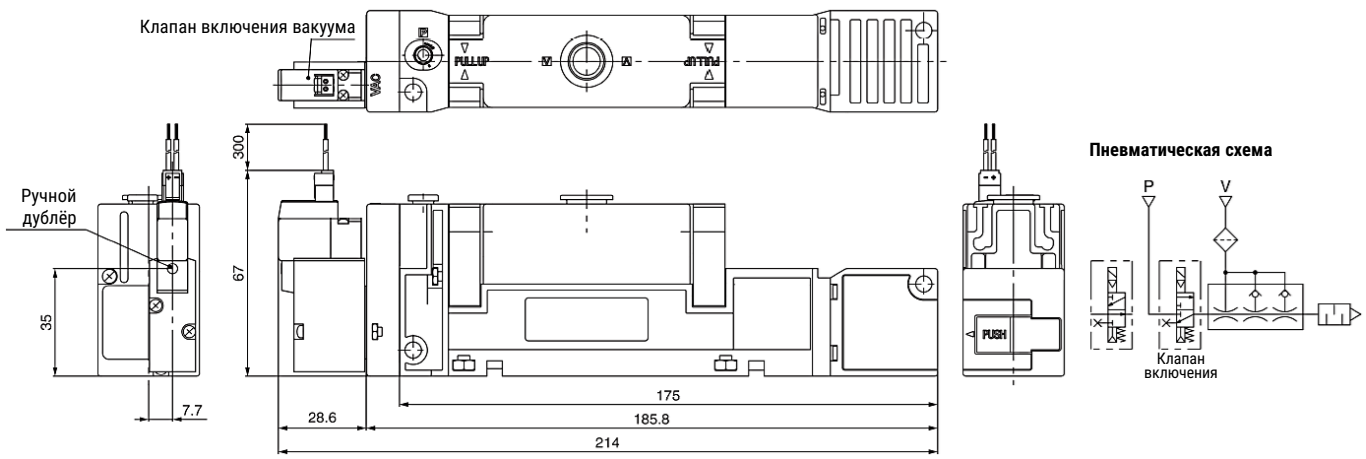


Примечание: При установке фитинга в отверстие для подключения средств измерения используйте гаечный ключ (размер 18). Рекомендуемый момент затяжки 3…5 Нм.

EZL112A…-K1…L…
(с клапаном включения и импульсом сброса)



EZL112A-K2…L…
(с клапаном включения)



Версия 06.2026
Все права защищены